

TRANSFER FILM FOR FOOD

Publication number: JP2097357

Publication date: 1990-04-09

Inventor: IWASAKI KUNIHARU; AOYAMA SAKAE; KATO TETSURO

Applicant: TOPPAN PRINTING CO LTD

Classification:

- international: A23G3/00; A23G3/28; A23G3/34; A23G3/00;
A23G3/02; A23G3/34; (IPC1-7): A23G3/00; A23G3/28

- european:

Application number: JP19880247633 19880930

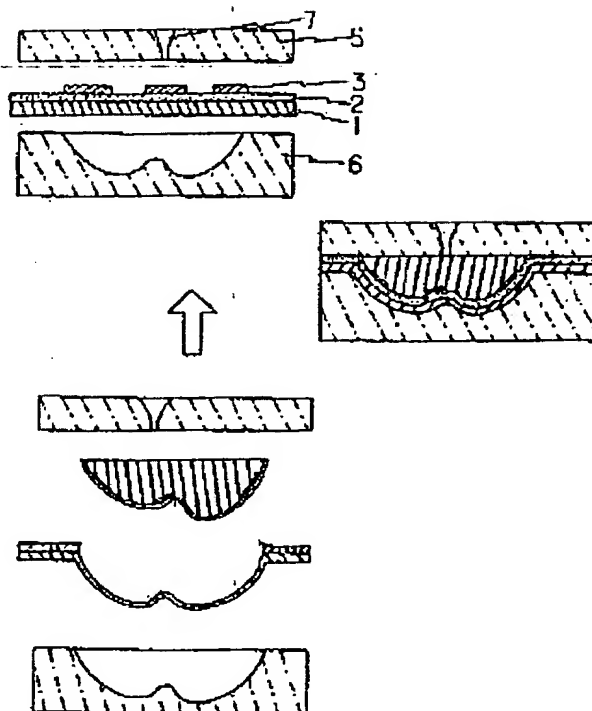
Priority number(s): JP19880247633 19880930

Report a data error here

Abstract of JP2097357

PURPOSE: To obtain the title film readily enabling three dimensional decorating on the surface of cakes by providing an edible film onto a thermoformable film and printing a design with an edible ink thereon.

CONSTITUTION: A thermoformable film (e.g., polyethylene terephthalate) 1 is integrated with an edible film (e.g., maltotriose) by a method such as laminate. Then a design 3 is applied onto the edible film 2 by an edible ink. Then the film is inserted between a male mold 5 and female mold 6 of cast mold for forming a cake while turning the design 3 upward and the melted cake 7 is cast from inlet and after cooling, the mold is opened and polyester film 1 is separated.



⑫ 公開特許公報(A) 平2-97357

⑬ Int. Cl.⁵A 23 G 3/00
3/28

識別記号

庁内整理番号

8114-4B
8114-4B

⑭ 公開 平成2年(1990)4月9日

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全3頁)

⑮ 発明の名称 食品用転写フィルム

⑯ 特 願 昭63-247633

⑰ 出 願 昭63(1988)9月30日

⑱ 発 明 者 岩 崎 国 治 東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印刷株式会社内
 ⑱ 発 明 者 青 山 栄 東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印刷株式会社内
 ⑱ 発 明 者 加 藤 鉄 郎 東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印刷株式会社内
 ⑲ 出 願 人 凸版印刷株式会社 東京都台東区台東1丁目5番1号

明 細 書

1. 発明の名称

食品用転写フィルム

2. 特許請求の範囲

- 1) 熱成形可能なフィルム上に可食フィルムを設け、該可食フィルム上に可食インキにて絵柄を印刷して成る事を特徴とする食品用転写フィルム。
 2) 可食インキがアルコール類水溶液と顔料を主体とする水性インキである請求項1記載の食品用転写フィルム。
 3) 可食フィルムが澱粉分解生成物である、マルトトリオースからなる請求項1記載の食品用転写フィルム。

3. 発明の詳細な説明

<産業上の利用分野>

本発明は、菓子類表面に三次元的な絵付けを容易にできるようにした、食品用転写フィルムに関するものである。

<従来技術及び解決しようとする課題>

従来、菓子類表面への絵付け方法として、食品に直接シルク印刷、タンボ印刷等で印刷することが行われていた。しかしながら、シルク印刷では、見当合せはできるが平面への印刷となってしまう、またタンボ印刷ではゆるやかな3次曲面に印刷できるが見当合せが困難であり、絵柄も単調なものになってしまっていた。

本考案は、絵付けする際の検当合わせが容易で、菓子類等の立体的形状にもよく馴染み、また、あざやかな色彩の絵付けを行う事を可能にした転写フィルムを提供することを目的とする。

<課題を解決するための手段>

上記課題を解決するために、本発明においては、熱成形可能なフィルム(1)の片面に可食フィルム(2)を設け、さらに可食フィルム面上に可食インキにて任意の絵柄(3)を印刷して成る食品用転写フィルム(4)を開示することにより解決しえたものである。(第1図)

熱成形可能なフィルム(1)としては、ポリエステルテレフタレート等のフィルムを用い、可食フィ

フィルム(2)としては、マルトトリオース等のフィルムを用いる。熱成形可能なフィルム(1)と可食フィルム(2)とは、ラミネート等の方法により一体化される。また、本発明に適用される菓子類としては、キャンディー、チョコレート等が考えられる。

前記食品用転写フィルムを用いて菓子類に絵付けするには、第2図から第4図に示した様に、前記フィルムを絵柄が上向きになるようにして菓子成形用の雄型の雄型(5)と雌型(6)の間に挟み、熔融した菓子(7)を注入口より流し込み、冷却後型を開く。この時ポリエステルテレフタレートフィルムより可食フィルムを剥離し、成形、絵柄転写された菓子(8)を取り出すことで、3次元表面に、カラフルな絵柄をつけることが可能になった。

<作用>

本発明においては、基材フィルムとして熱成形可能なフィルムを用いている。したがって熔融した菓子を注入した時、転写フィルムが金型によく馴染み、三次元的な絵付けを容易にできるようにする。

<実施例1>

本発明の実施例を説明する。食品用転写フィルムは厚さ12 μ ポリエレンテレフタレートフィルム(1)の片面に澱粉分解生成物であるマルトトリオースのフィルム(商品名 プルラン)をフローコーターにて設け、水分量を9~12%に保ちながら、可食インキにより絵柄を印刷した。その転写フィルムを、キャンディー成形用の金型に挟み熔融したキャンディーを注入し、冷却後、金型を開くことで3次元面に絵柄のあるキャンディーが得られた。

<効果>

本発明の転写フィルムを用いれば、可食フィルムを熱成形可能なフィルムにラミネートしてある為、転写フィルムがよく菓子類に馴染み、したがって立体的な絵付けがきれいになされ、また、転写フィルムの位置決めも容易であり、転写された絵柄も美しいものとなった。

さらに、可食フィルム自体に可食染料、顔料を混入したり、香料や味を付けることで趣向の違った菓子類を作ることができる。

- 3 -

4. 図面の簡単な説明

第1図は、本発明の食品用転写フィルムの断面図である。第2図は、食品用転写フィルムと菓子成形用雄型との位置関係を示した説明図、ので第3図は、転写フィルムを型で挟み、菓子を注入している斜視図、第4図は、成形、絵柄転写された菓子を取り出した状態を示す説明図である。

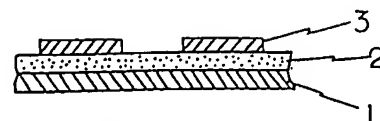
- 1 … 熱成形可能なフィルム
- 2 … 可食フィルム
- 3 … 可食インキによる絵柄
- 4 … 食品用転写フィルム
- 5 … 菓子成形用雄型(雄型)
- 6 … 菓子成形用雌型(雌型)
- 7 … 熔融菓子(キャンディー、チョコレート等)
- 8 … 成形絵柄転写された菓子

特 許 出 願 人

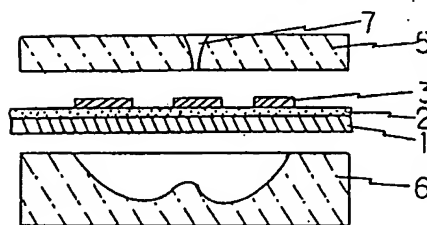
凸 版 印 刷 株 式 会 社

代 表 者 鈴 木 和 夫

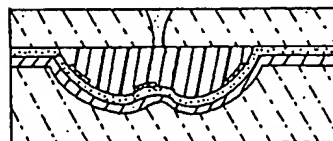
- 4 -



第 1 図

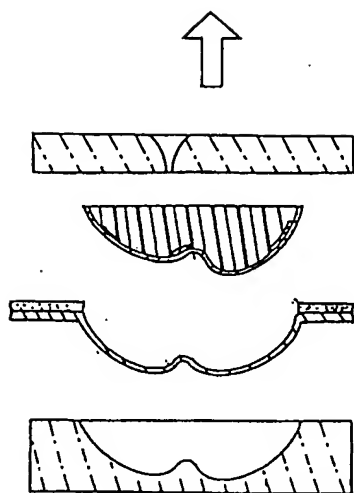


第 2 図



第 3 図

- 5 -



第 4 図